

**Justera  
hydraulik trycken  
på Terri 3**



# Hydrauliktrycket på maskinen består av olika tryck

- ☐ Standbytrycket
- ☐ Arbetstrycket
- ☐ Servotrycket
- ☐ Säkerhetstrycket Servotrycket
- ☐ Drivtrycket
- ☐ Aggregat trycket
- ☐ Maskin svängtrycket
- ☐ Krantrycket

Vi har digitala givare som visar trycken på displayen.

Vid en felsökning och en tryckinställning är det att föredra en digital manometer för att detta ska bli rätt, det kan vara så att en tryckgivare visar fel och inställningen blir då felaktig.

Med en felaktigt grundinställning på trycket blir det nästan omöjligt att hitta det riktiga felet.

För att maskinen och skördar aggregatet ska arbeta på rätt sätt är det också viktigt att grundmaskinen tryck och flöde är rätt inställt.

Aggregatets tryck och inställningar blir sedan separat inställt över Logmate systemet för att optimera funktionen och maskinens kapacitet.

# Ställa på MAX tryck på hydraulik systemet

För att kunna testa hydrauliksystemet kan man i displayen påkalla max trycket på hydraulikpumpen.

När man påkallar max tryck kan det passera att motorn inte orkar med utan får motor stopp, för att avhjälpa detta kan man behöva ge lite gas.

## **WARNING !**

**Var försiktig så att det så att det inte är någon i närheten av maskinen, Maskinen är fullt trycksatt.**



Tryck en gång på



Tryck sedan på

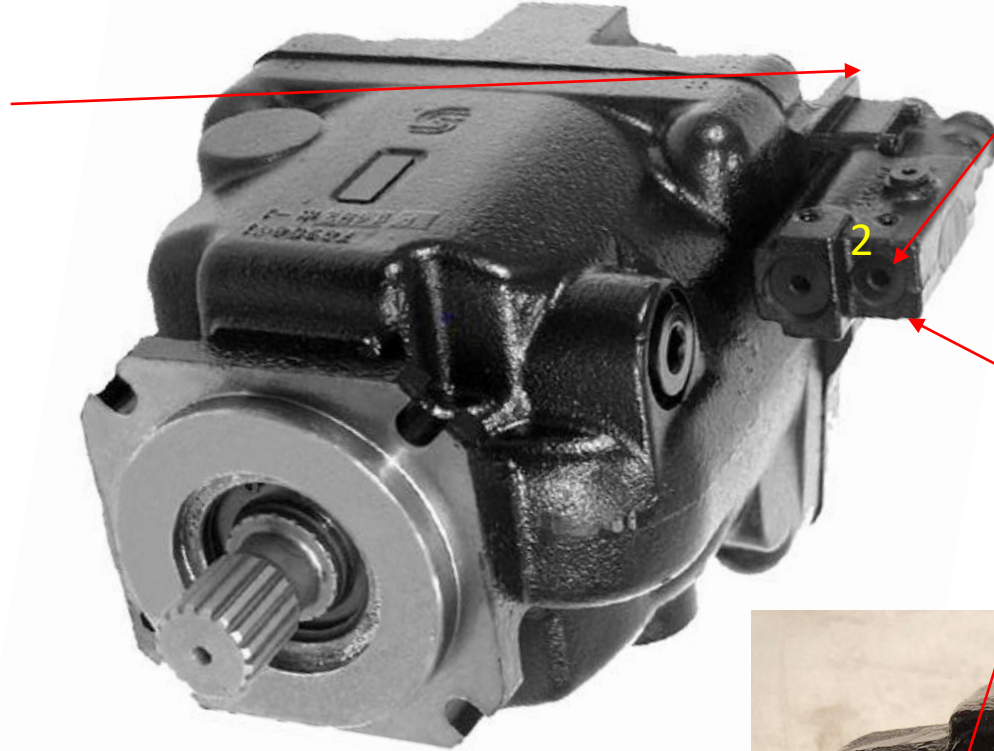


Aktivera max trycket genom att trycka på



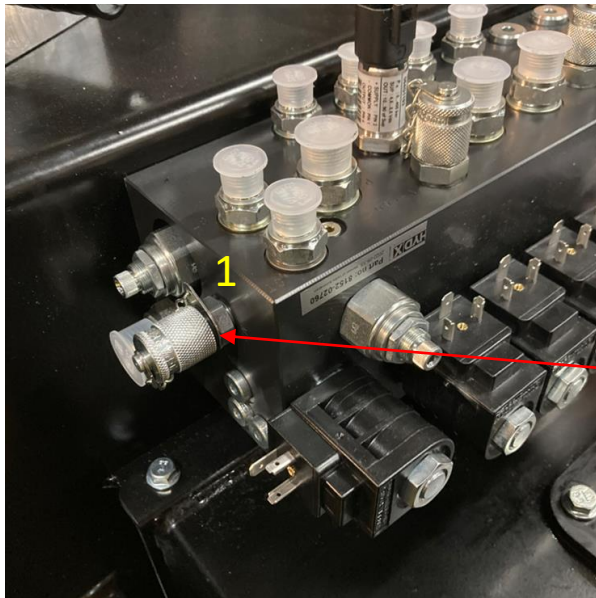
# Steg 1. Standbytrycket

- Ta bort kontakten från pumen, detta för att den inte ska påverkas på något sätt.
- Montera en manometer på Servoblocket (MP) (1)
- Starta maskinen.
- Kontrollera att ingen funktion påverkas.
- Justera på Regulatorn på hydralpumpen (2) till 30 Bar. OBS Glöm inte låsskruven(3).

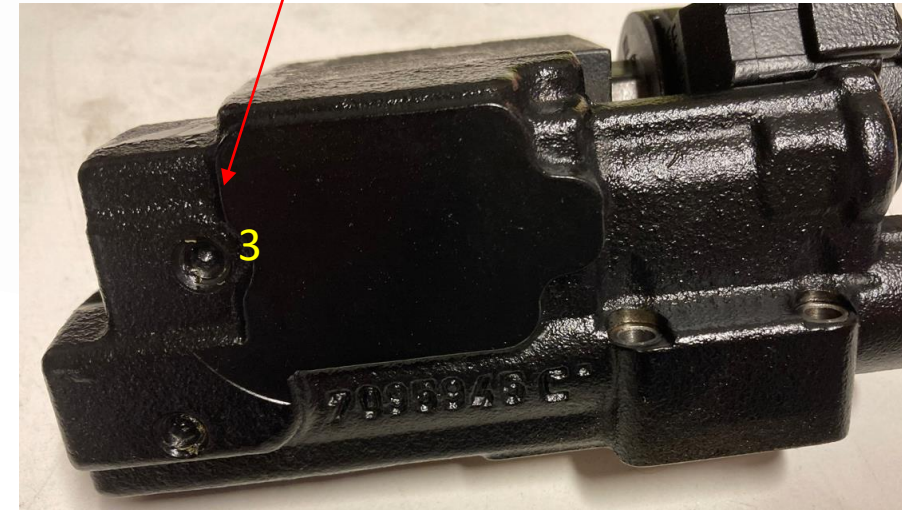


Här justeras  
Standbytrycket till 30 bar  
6 m insex.

Låsskruv 4 mm insex



Montera manometern  
här (MP) Servoblocket.

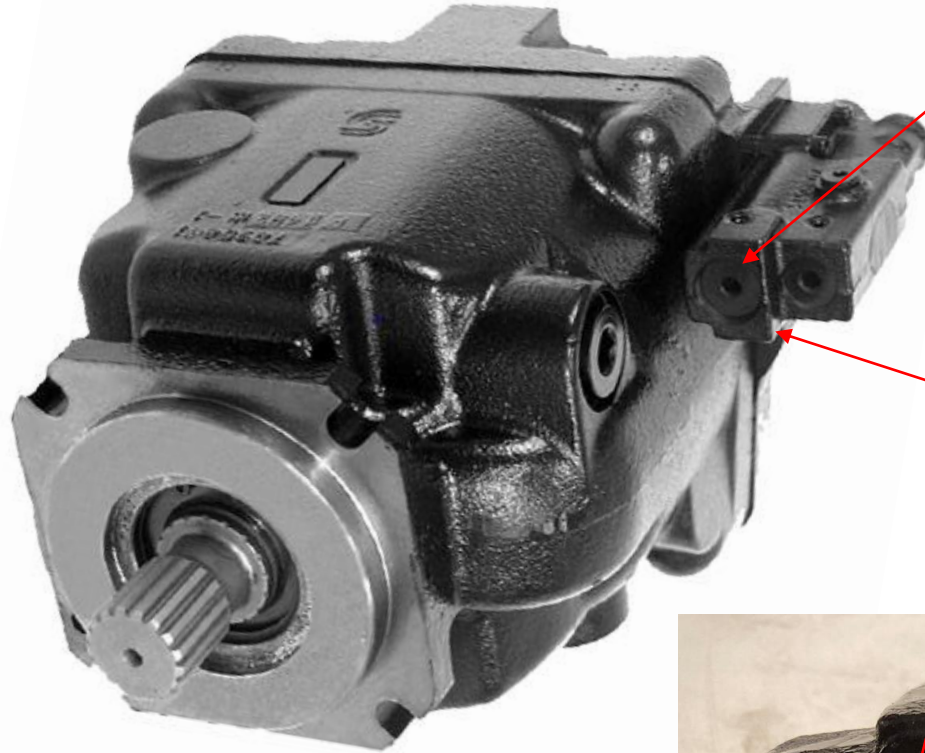


## Steg 2. Arbetsstrycket

- Montera en manometer på Servoblocket (MP) (1)
- Starta maskinen.
- Välj maxtryck på displayen och justera trycket till 300 Bar.

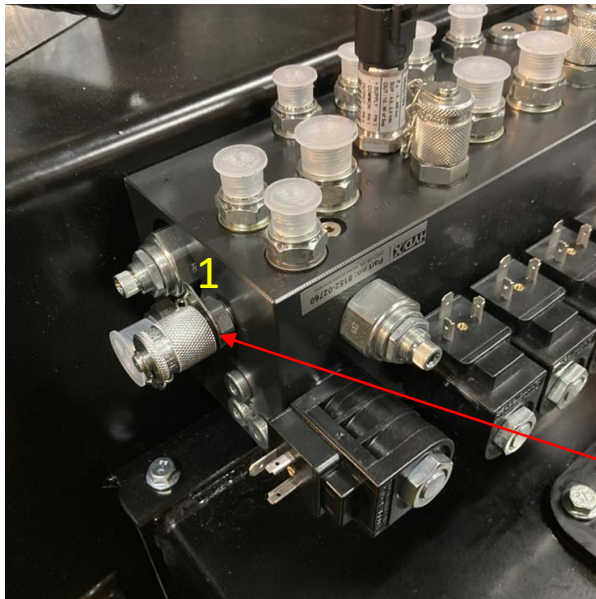
### WARNING

- **Var försiktig så att det inte är någon i närheten av maskinen, Maskinen är fullt trycksatt.**

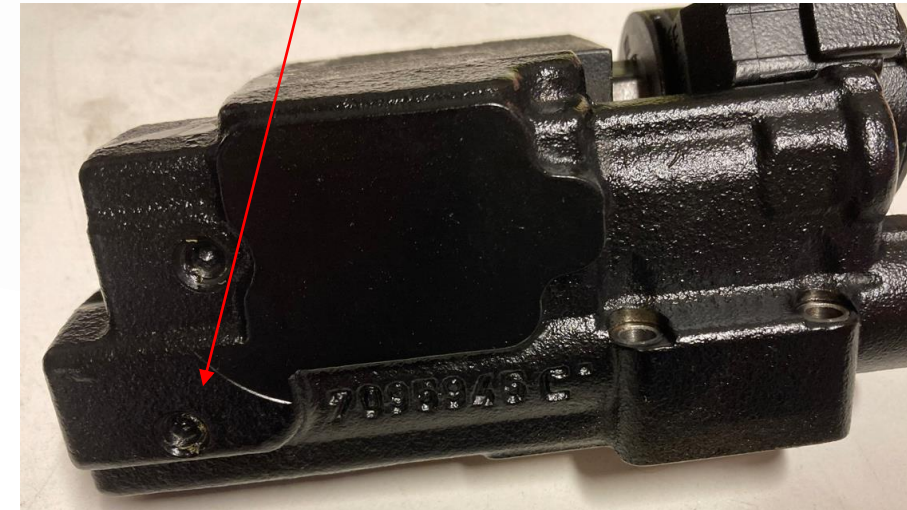


Här justeras  
arbetsstrycket till  
240 Bar Bandmaskin  
300 Bar Hjulmaskinen.

Låsskruv 4 mm insex

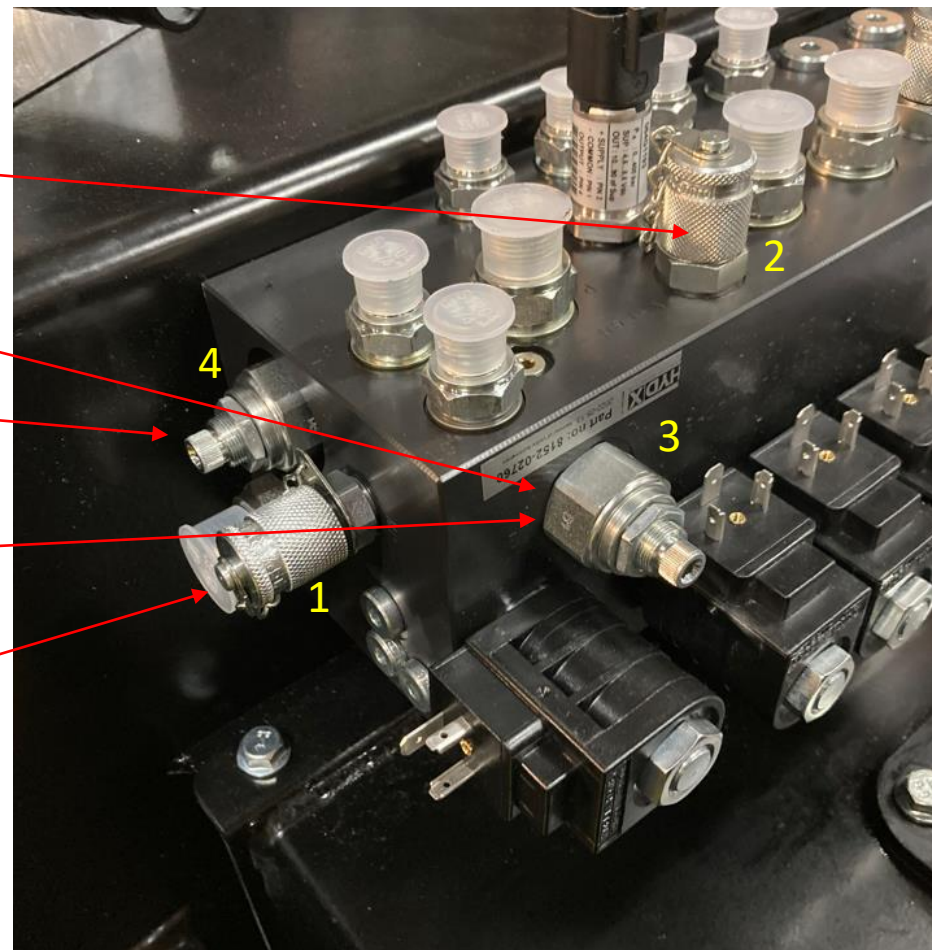


Montera manometern  
här (MP) Servoblocket.



# Steg 3. Säkerhetstryckreducerare Servotrycket

- För att kunna ställa in säkerhetstrycket på servoblocket måste man ställa upp standbytrycket till 50 bar ( se steg 1)
- Montera manometern på mätuttag (M-red) (2)
- Skruva in tryckreduceraren för servotrycket (3) 1,5 varv.
- Justera säkerhetstryckets tryckreduceraren (4) till ett tryck på 30 Bar.
- Skruva ut servotryckets tryckreduceraren till (3) till 25 Bar.
- Flytta sedan manometern till Mätuttag (MP) (1) och ställ tillbaka standbytrycket till 30Bar.

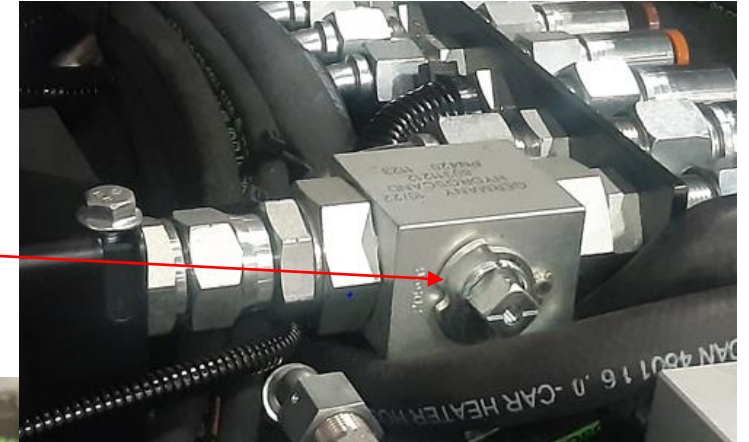


17mm ring nyckel och en 3/16 " insex nyckel

## Steg4. Aggregatstrycket

- Montera en manometer på mätuttag (1)
- Stäng kranen till Aggregatet  
Starta motorn
- Välj maxtryck på displayen
- **Var försiktig så att det så att det inte är någon i närheten av maskinen, Maskinen är fullt trycksatt.**
- Justera trycket på tryckreducerare (2) till ett tryck på 230 Bar.

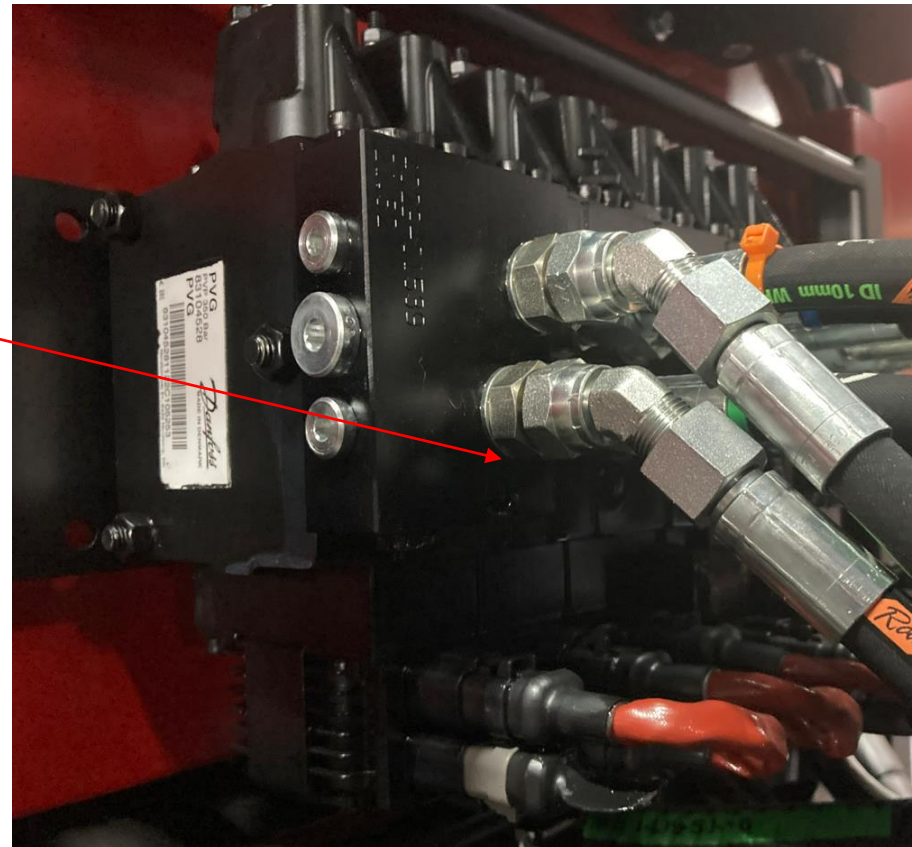
17 mm ring nyckel och en 5 mm insex nyckel



# Steg 5. Svängtrycket Styrcylindrarna

- Trycket ser man i displayen
- Dra ner kör potentiometern till 0
- Kör maskinen framåt eller bakåt så att bromsarna släpper ,styr maskinen till höger eller vänster.
- Ställ in trycket till 135 Bar.

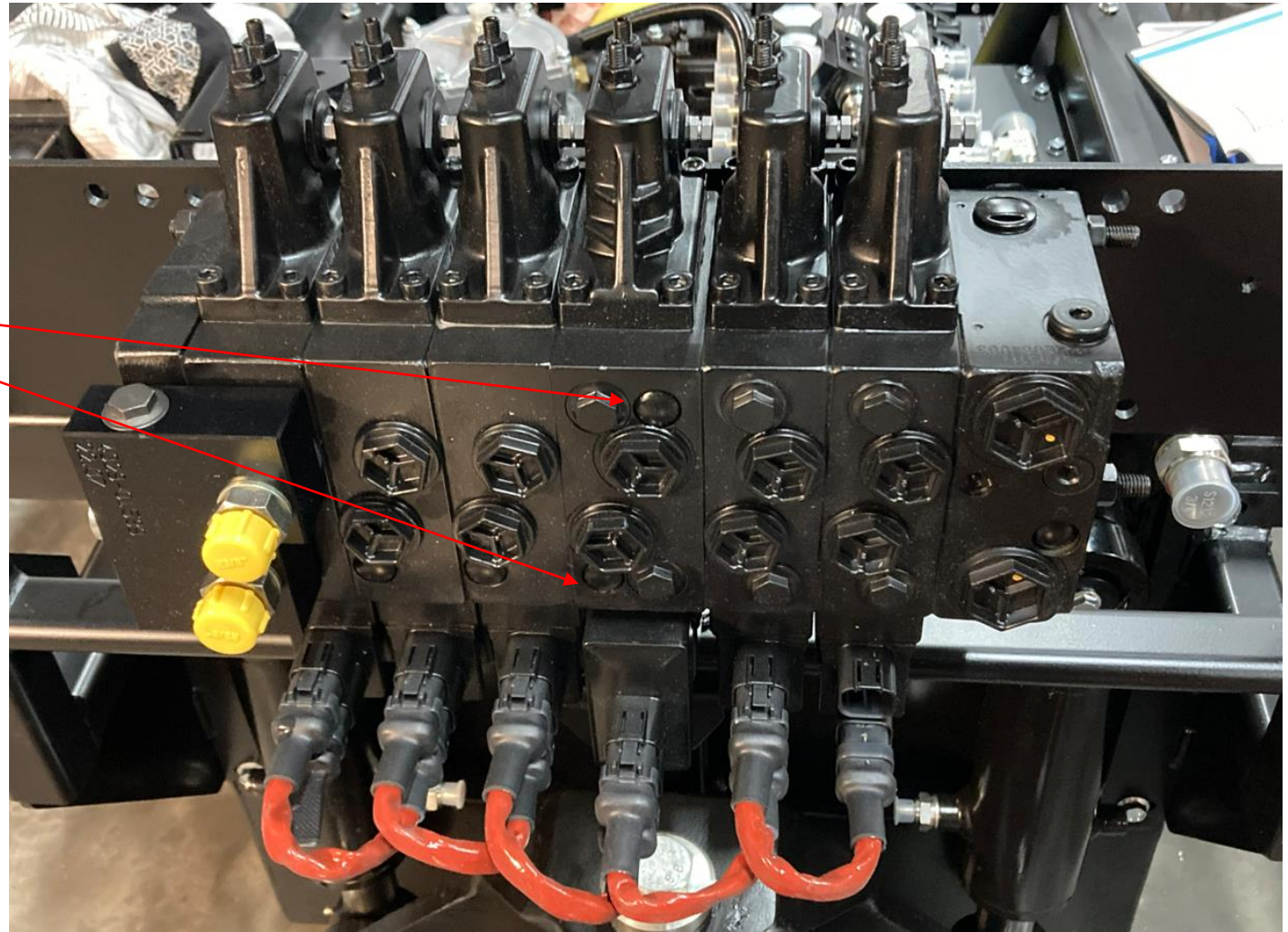
4 mm Insex nyckel



## Steg 6. Krantryck Vipparm

- Trycket ser man i displayen
- Kör vipparmen i ändläge utåt och inåt.
- Ställ in trycket till 180 Bar på både A och B sidan.

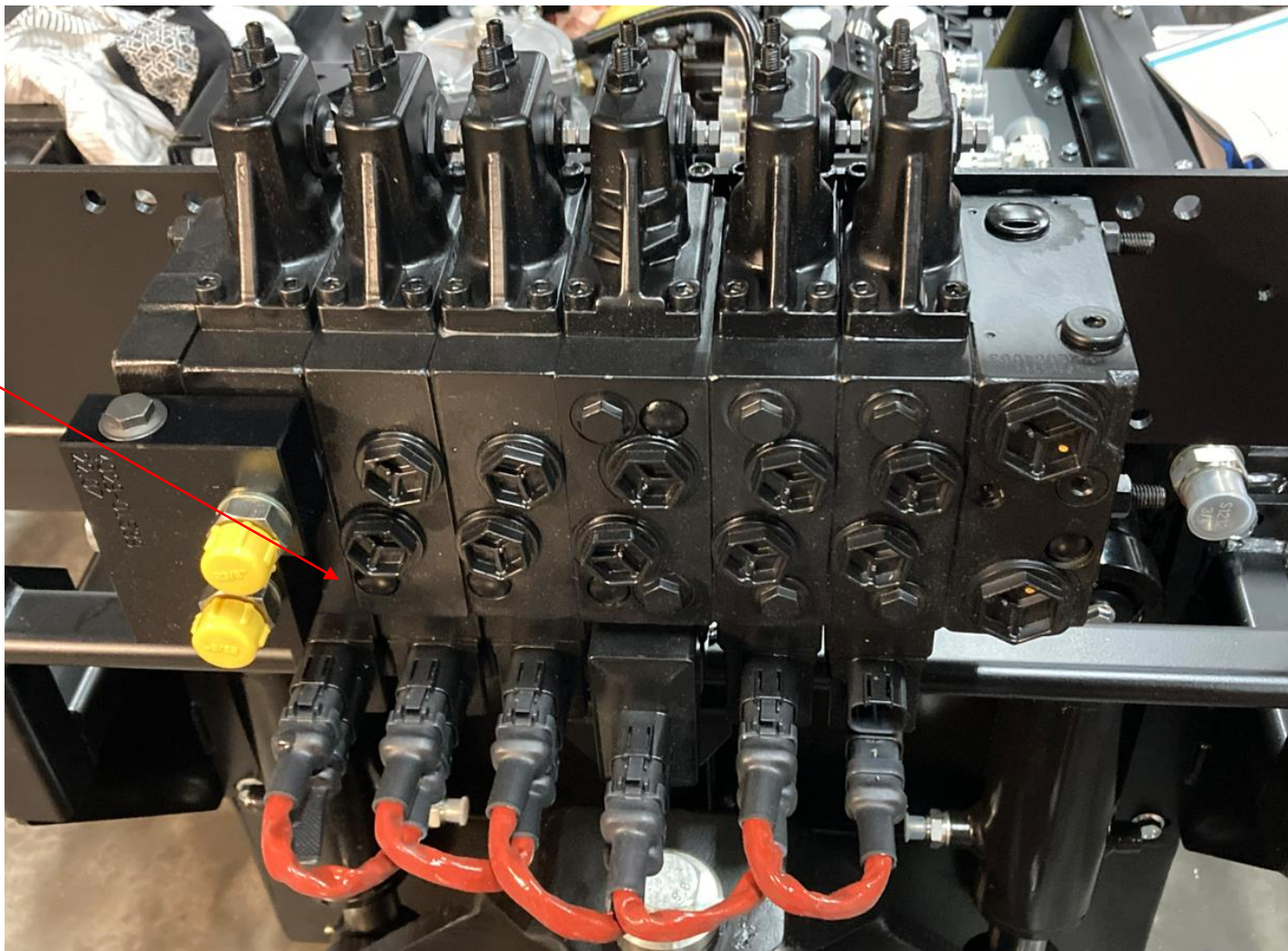
4 mm Insex nyckel



## Steg 7. Krantryck Grip

- Trycket ser man i displayen.
- Kör gripen i ändläge öppna och stäng.
- Ställ in trycket till 180 Bar.

4 mm Insex nyckel



## Steg 8. Krantryck rotator

- Trycket ser man i displayen
- Lås fast gripen på något sätt så att den inte kan snurra.
- Kör rotatorn till höger och vänster.
- Ställ in trycket till 180 Bar.

4 mm Insex nyckel

