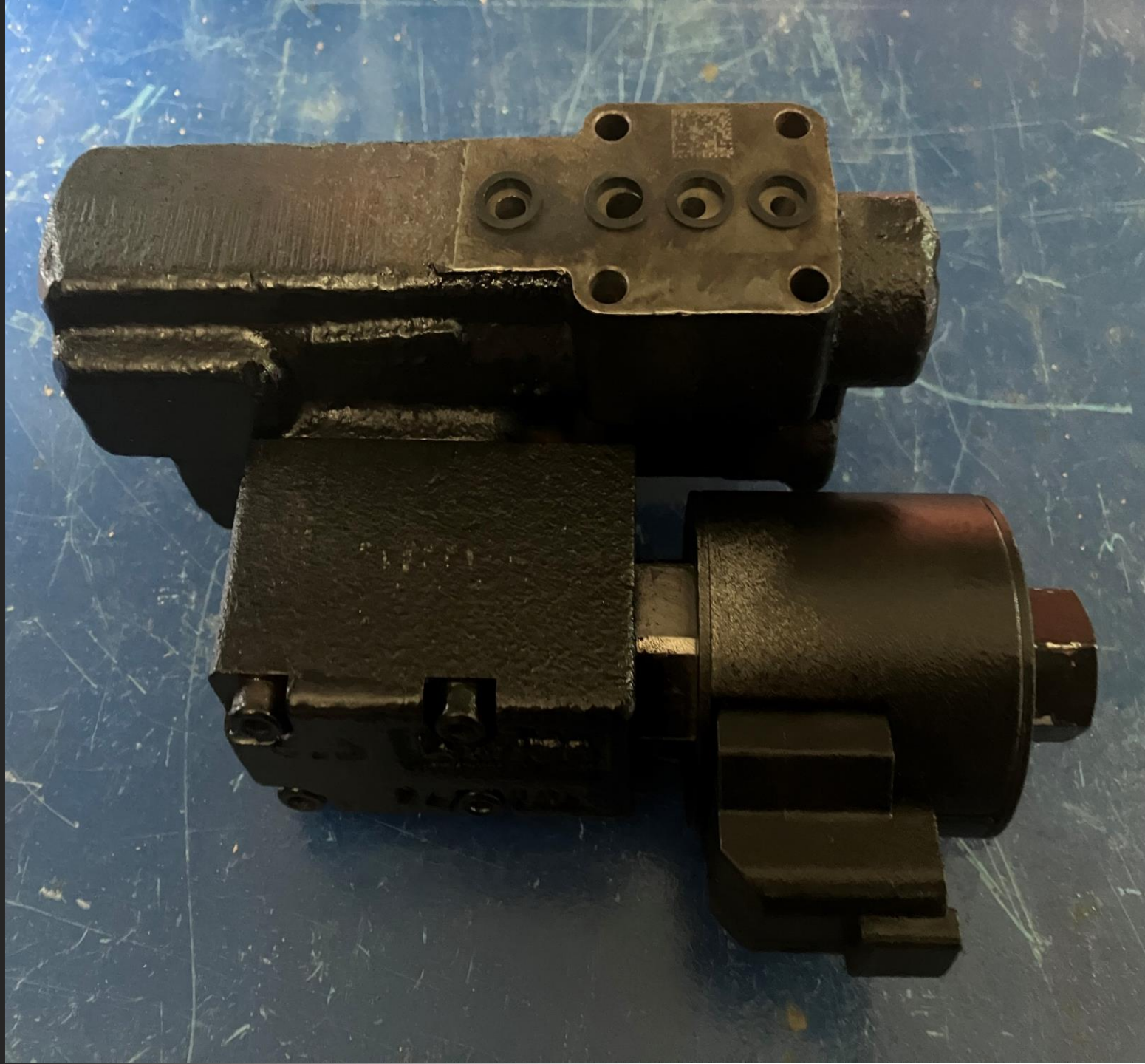


Regulator Hydraulikpump

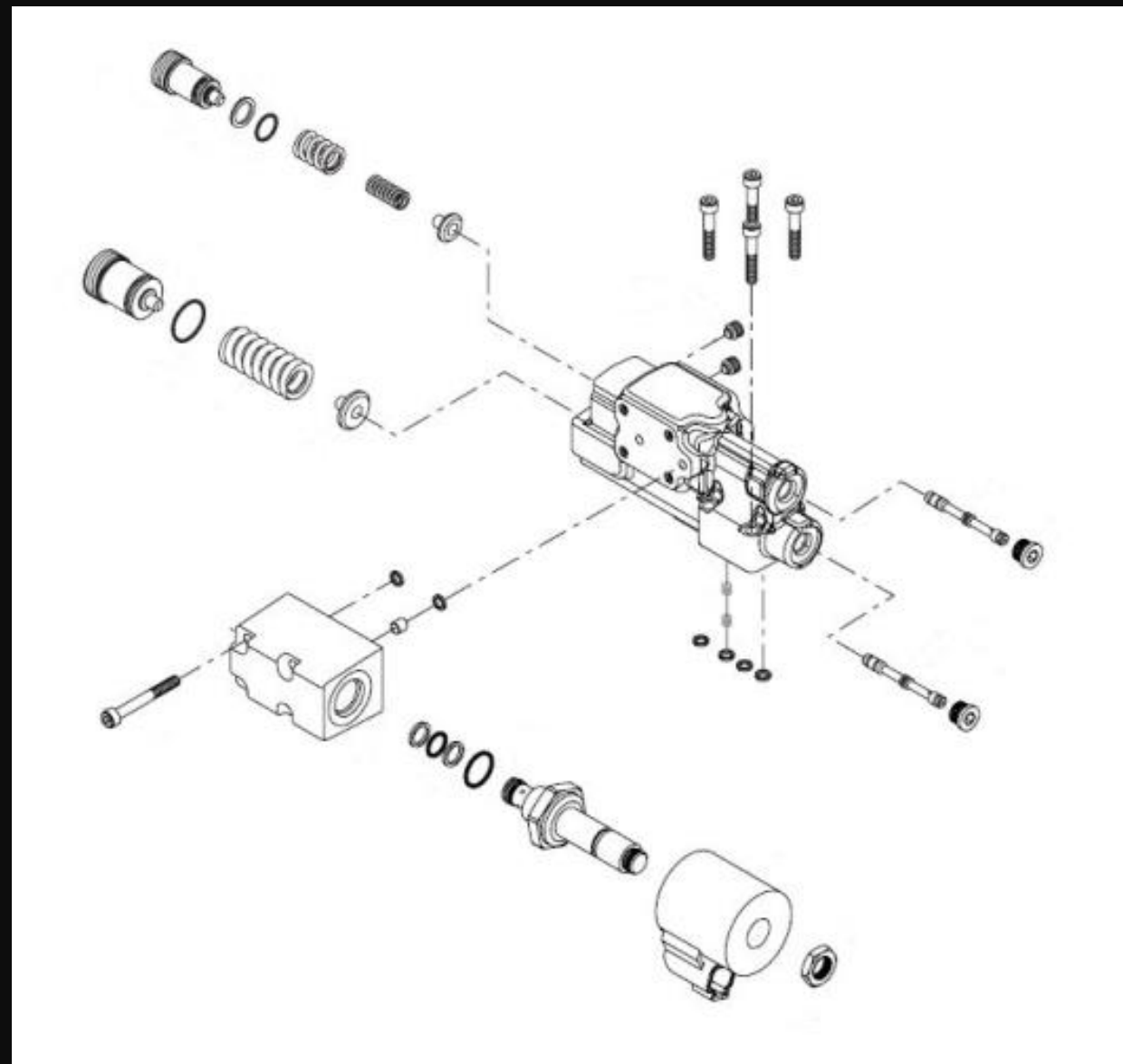
Demonterin
Rengöring
Montering
Inställning



Regulator

Fakta

- Regulatorn reglerar trycket från pump ut i systemet med hjälp av signaler från datorn.
- På regulatorn ställer man in standby trycket och maxtrycket.
- Problem med regulatorn kan medföra att, exp: hydraulsystemet beter sig konstigt, skakningar i hydralsystemet, släpper inte trycket, ger inte det tryck man ställt in.
- Oftast beror det på att det är snuts i strypningar och slider inne i regulatorn.



Regulator

Ingående delar:

1. Regulatorhus.
 2. Ventilblock för magnetspole.
 3. Magnetventil (Stolpe).
 4. Magnet.
 5. Slid med fjäder (maxtryck).
 6. Slid med fjäder (standbytryck).
 7. Strypning 0,8mm i ventilblocket för magnetspolen.
 8. Strypningar 1mm och 2mm i regulatorhuset.
-



Demontering regulator

Viktigt

Rengör regulator och pump för att arbeta rent och utan smuts.

- Tips: Lossa alla skruvar och pluggar medans regulatorn sitter kvar på pumpen.
- Skruva bort regulatorn från pumpen. Ta bort o-ringarna så att dom inte faller bort.
- Skruva lös ventilblocket för magnetspolen från regulatorn. Ta bort o-ringarna så att dom inte faller bort

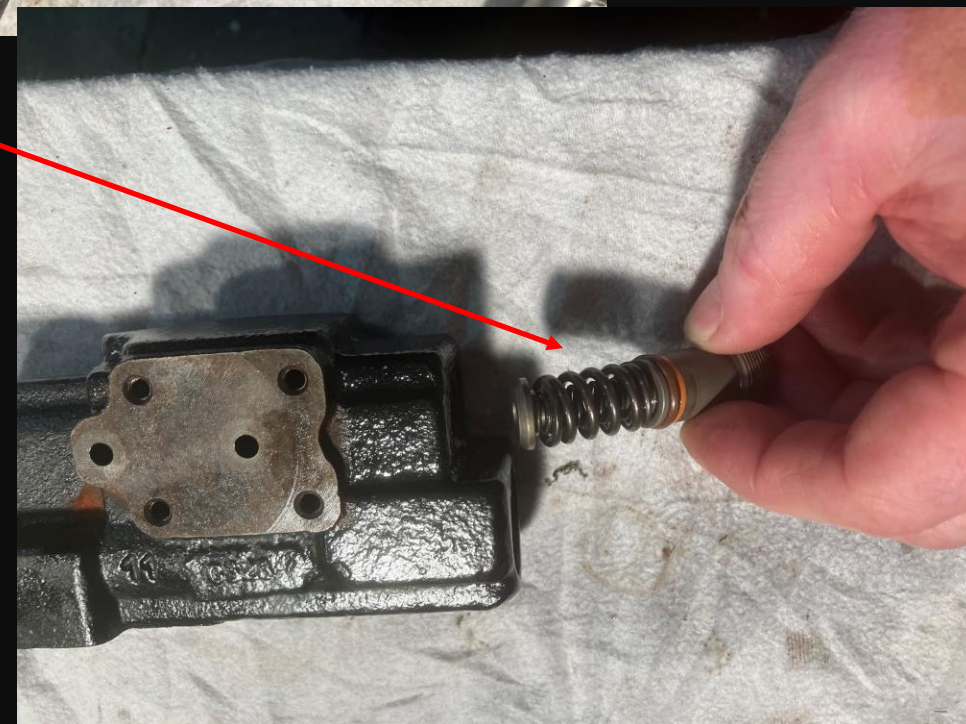
4 mm insex nyckel



Demontering regulator

- Lossa låsskruven och demontera fjäder till maxtrycks inställningen.
- Lossa låsskurven och demontera fjäder till standbytrycks inställningen.
- Låsskruven sitter på undersidan.

Låsskruven 4 mm insex, 6 mm insex till inställningen.



Demontering regulator

Ta bort pluggen till sliden maxtrycket och ta sedan ut sliden.

3/16 tum insex.

Gör likadant på standbytrycket.

Blanda inte ihopa sliderna, dom är olika.

Sliderna ska i normala fall gå lätt, bruka ej våld vid demontering.



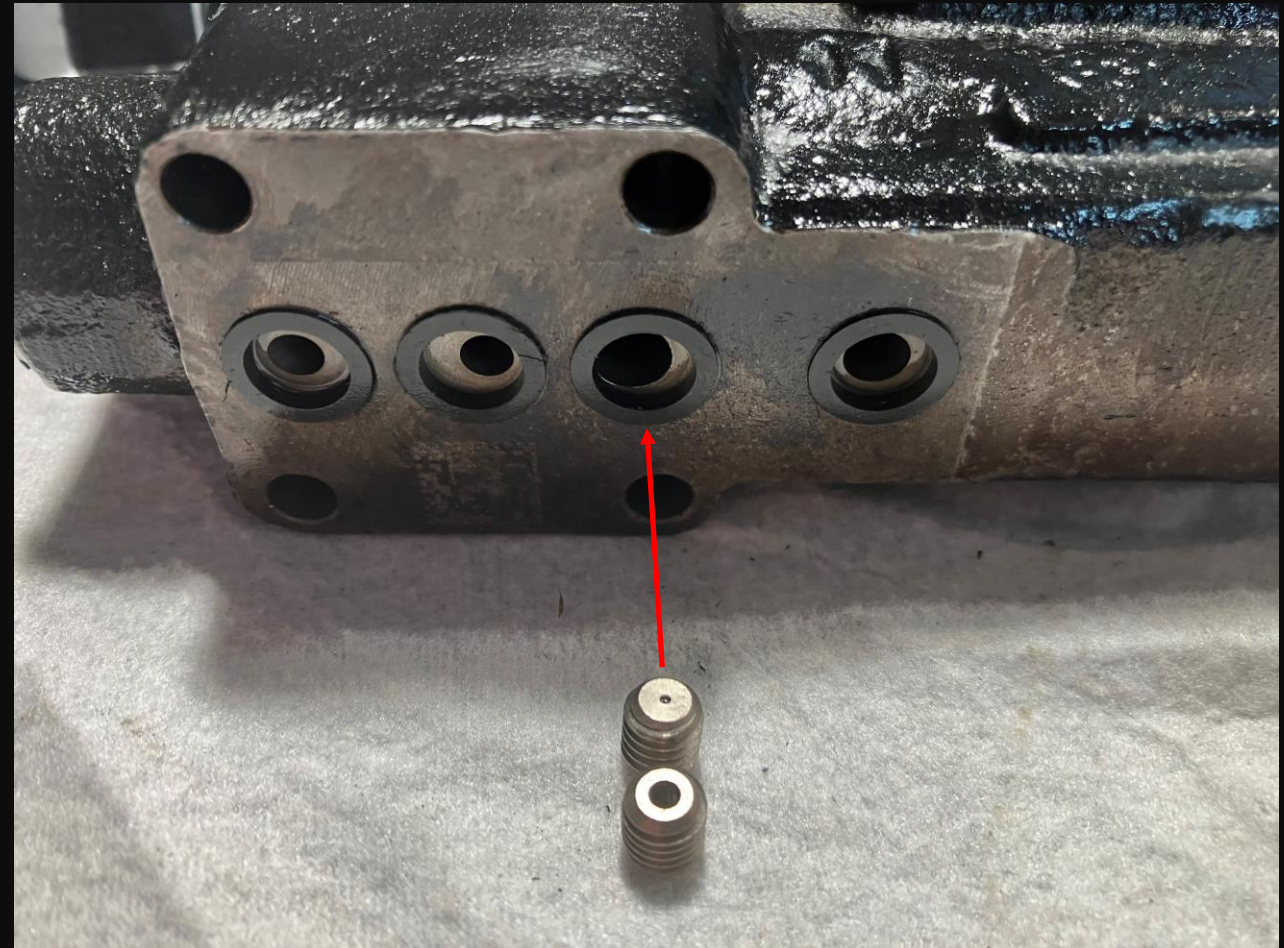
Demontering regulator

Nu kommer man åt att demontera strypningarna som sitter i regulatorhuset.

1,0 och 2mm

3 mm insex.

Den mindre strypningen sitter längs in.

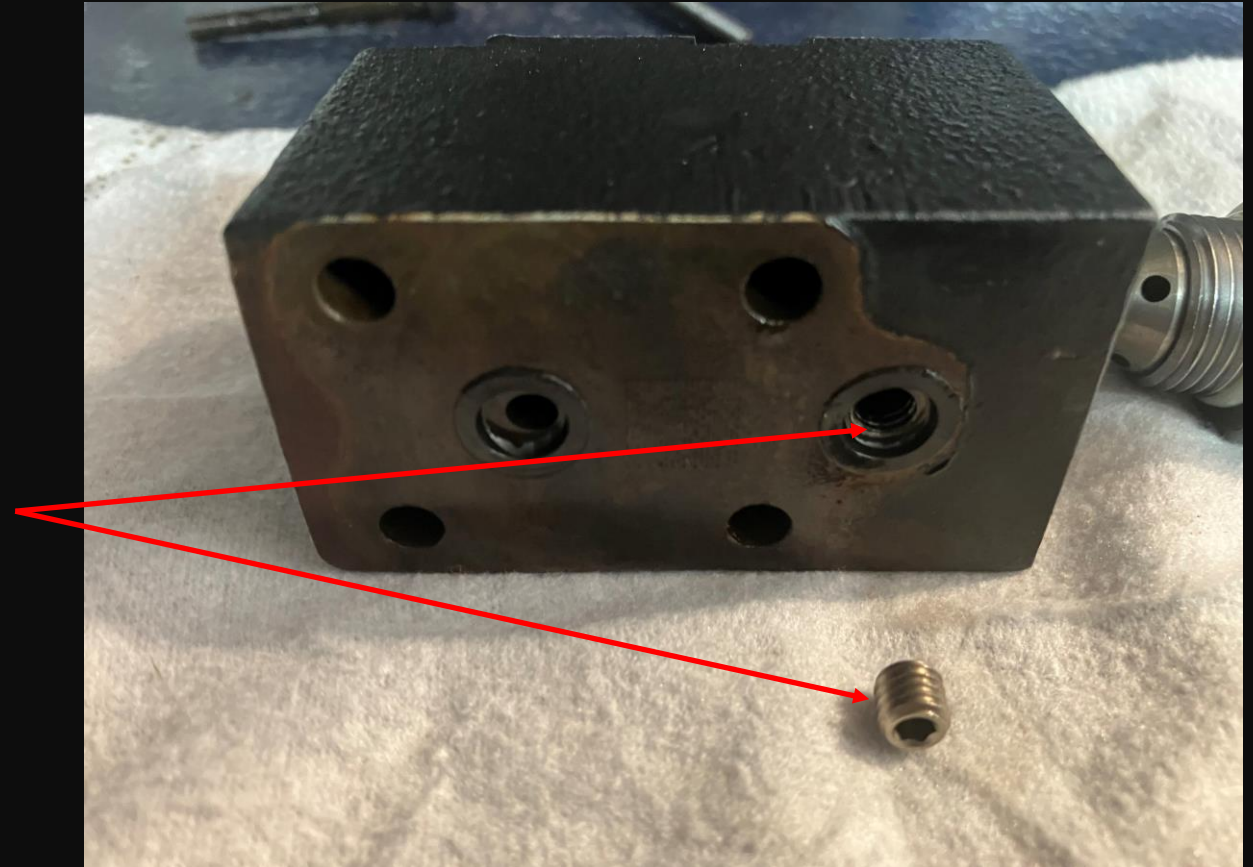


Demontering regulator

Demontera magnet och
magnetventil.
26mm nyckel.

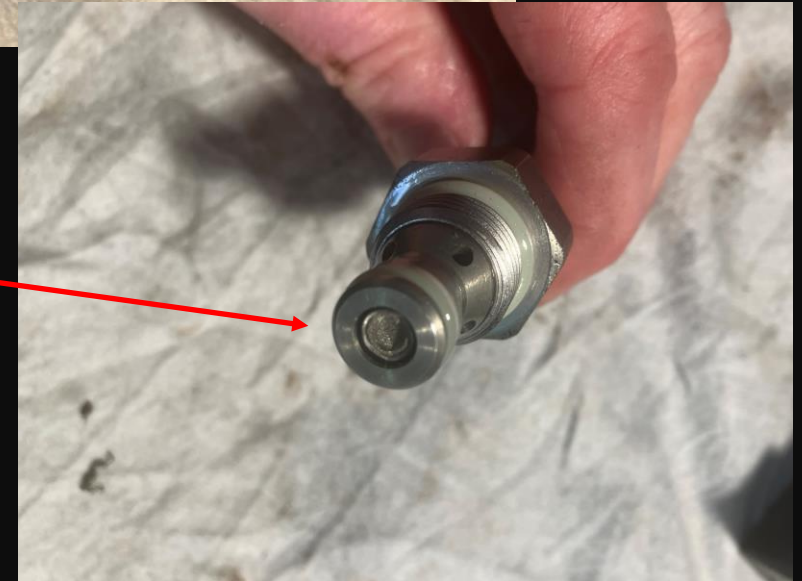
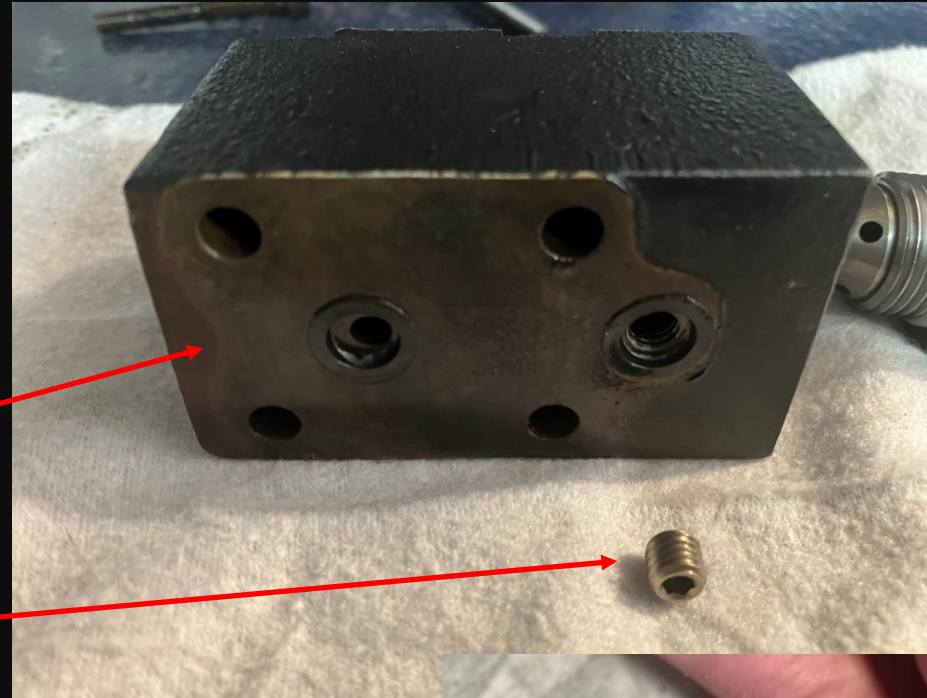
Demontera strypningen som sitter i
ventilblocket.

3 mm insex.



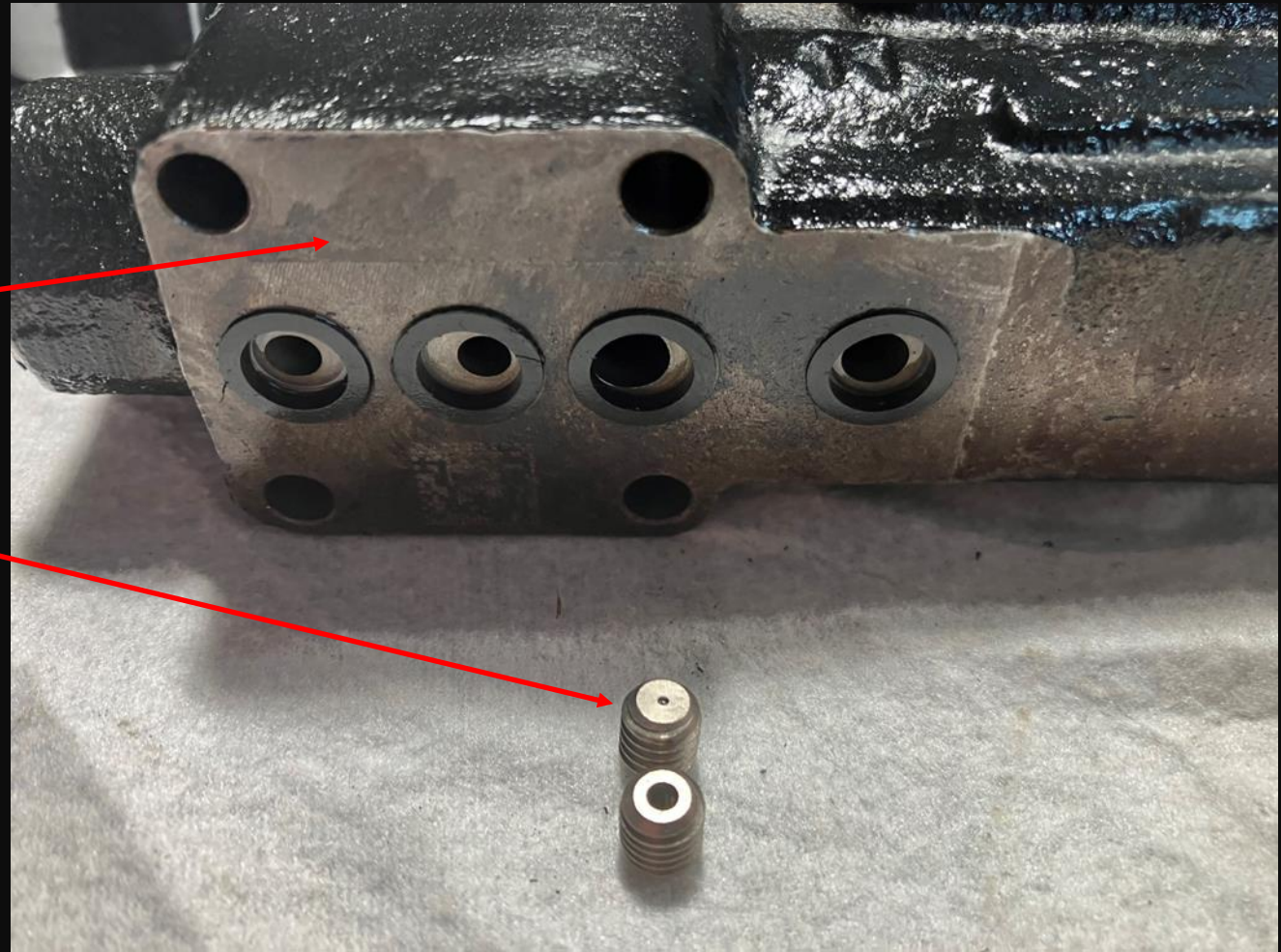
Rengöring och kontroll av regulator

- Rengör ventilblocket, gärna med tryckluft och Brakleen.
- Rengör och kontrllera srtyppningen så att den är öppen.
- Rengör och blås magnetventilen, det sitter en liten nätsil i framkant på magnetventilen.



Rengöring och kontroll av regulator

- Rengör regulatorn huset, gärna med tryckluft och Brakleen.
- Rengör och kontrllera strypningen så att den är öppen.



Rengöring och kontroll av regulator

Rengör sliden till standbytrycket.
Sliden har ett genomgående hål
som kan vara svårt att få riktigt
rent.

Kontrollera så att fjädrarna är OK.



Rengöring och kontroll av regulator

Rengör sliden till maxtrycket.

Kontrollera så att fjädrarna är OK.



Montering av regulator

- Montera strypningarna i regulatorhuset.
- Den lilla strypningen först och sedan den större strypningen.

Ca 2-4 Nm 3mm insex.



Montering av regulator

Montera fjädrarna och justerskruv till högtrycket.

Montera fjäder och justerskruv till standbytrycket.

Skruva inte in justerskruvorna för långt i början, risk för att du har för högt tryck vid upstart.

Tips: sätt ihop justerskruv, fjäder och bricka och tippa regulatorhuset och trä in det från undersidan.



Montering regulator

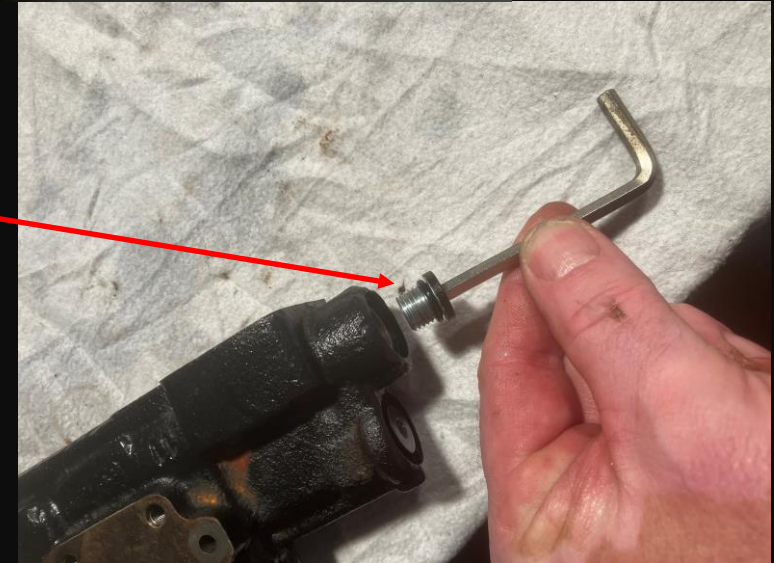
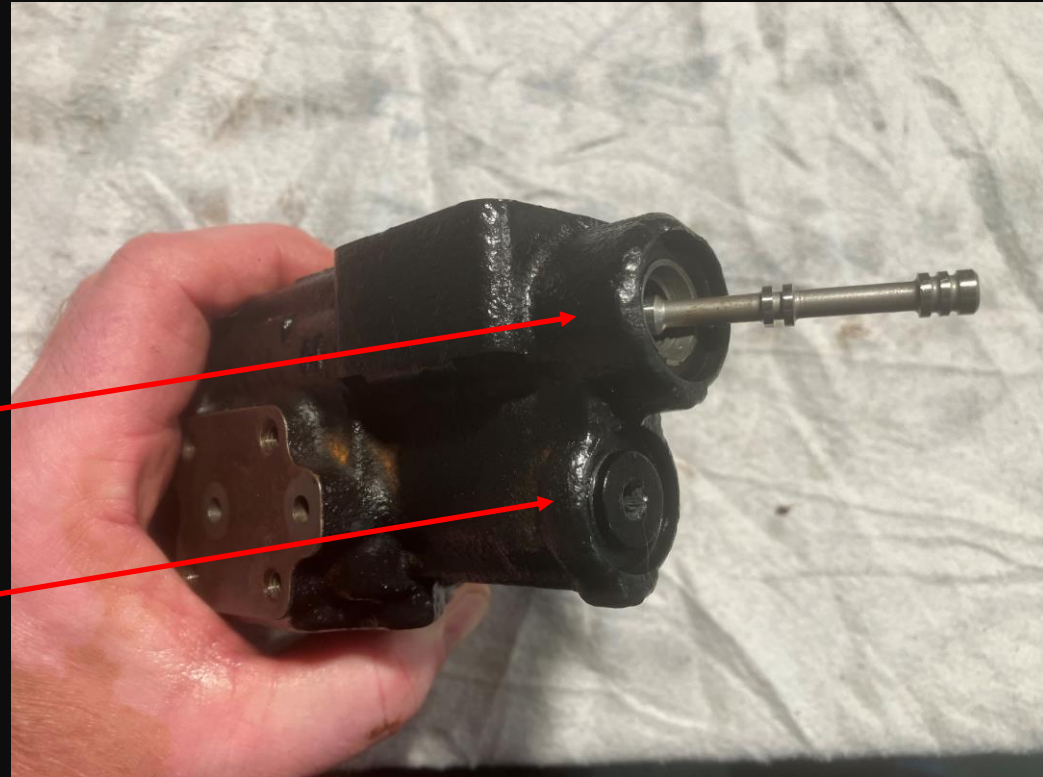
Montera sliderna:

Maxtryck

Standby. (med genomgående hål)

Montera pluggarna

Ca 10-15 Nm 3/16 tum insex.



Montering regulator

Montera strypningen som sitter i ventilblocket.

2-4 Nm 3mm Insex

Montera magnet och magnetventil.
26mm nyckel.

Montera ventilblocket på
regulatorn.

6-8 Nm 4mm insex

Tänk på o-ringarna

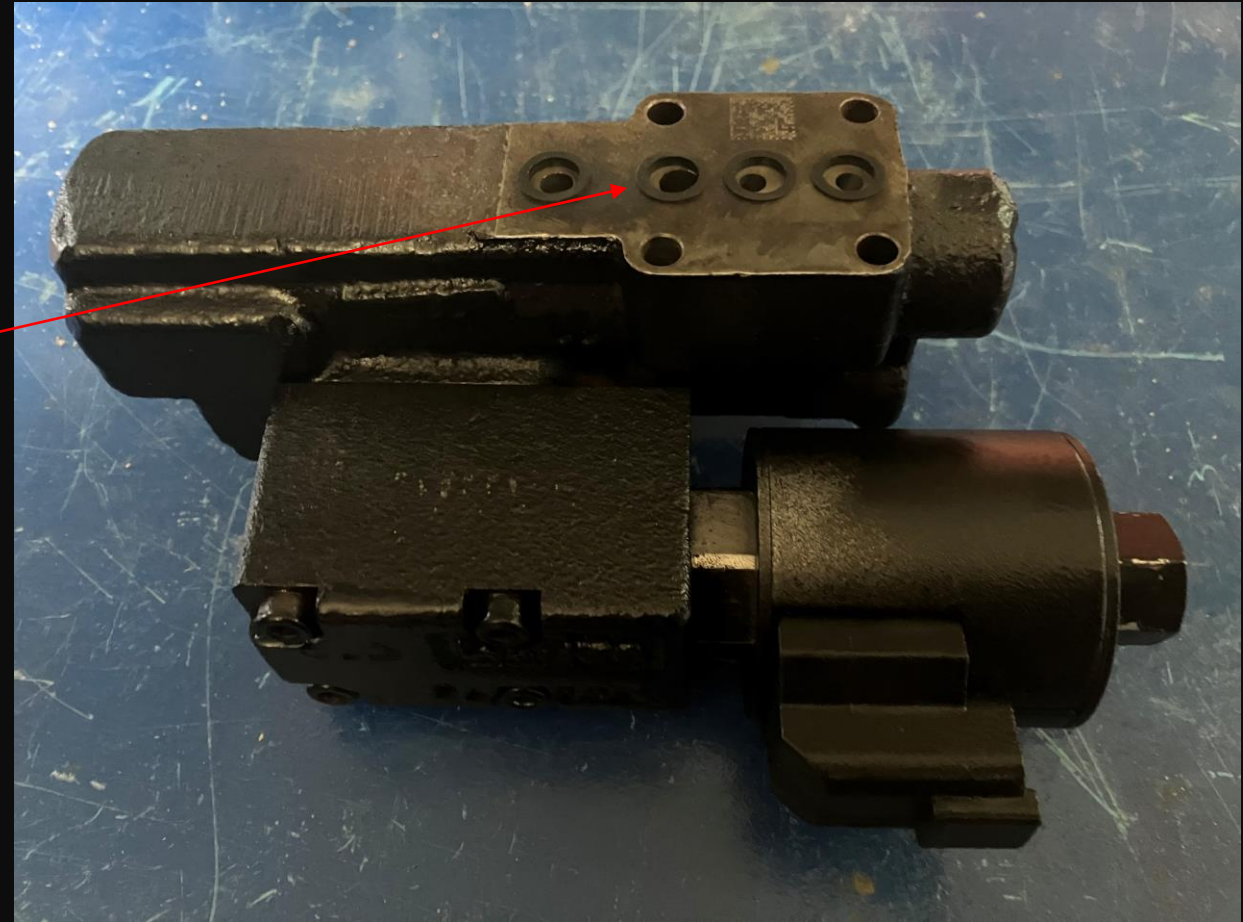


Rengöring och kontroll av regulator

Montera regulatorn på pumpen.
Ca 6-8Nm 4 mm insex.

Tänk på o-ringarna

Glöm inte kontakten till magneten.



Inställning av pump

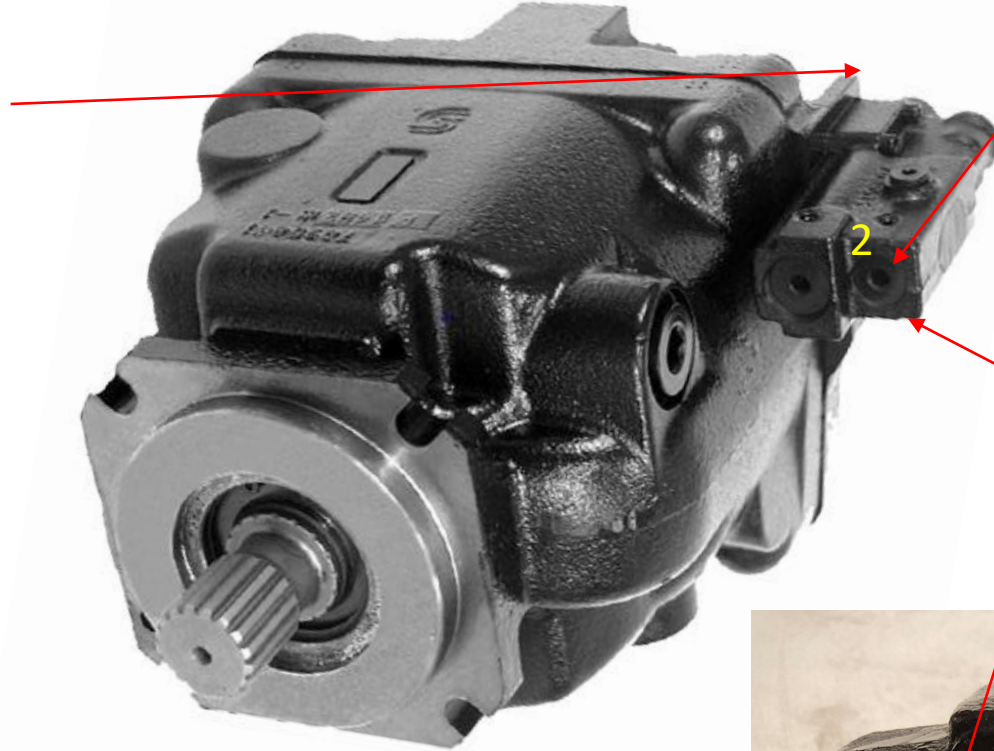
- Starta maskinen
- Ställ in standbytryck och max tryck (se kommande sida) så gott det går med manometer.
- Gör en pumpkalibrering och varmkör maskinen.

Kontrollera standbytryck och maxtryck och gör en pumpkalibrering när maskinen är minst 40 grader.

Provkör och se hur maskinen fungerar.

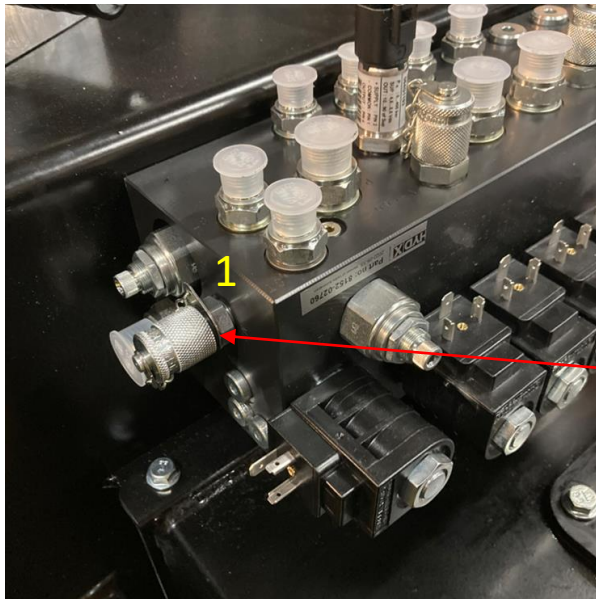
Steg 1. Standbytrycket

- Ta bort kontakten från pumen, detta för att den inte ska påverkas på något sätt.
- Montera en manometer på Servoblocket (MP) (1)
- Starta maskinen.
- Kontrollera att ingen funktion påverkas.
- Justera på Regulatorn på hydralpumpen (2) till 30 Bar. OBS Glöm inte låsskruven(3).

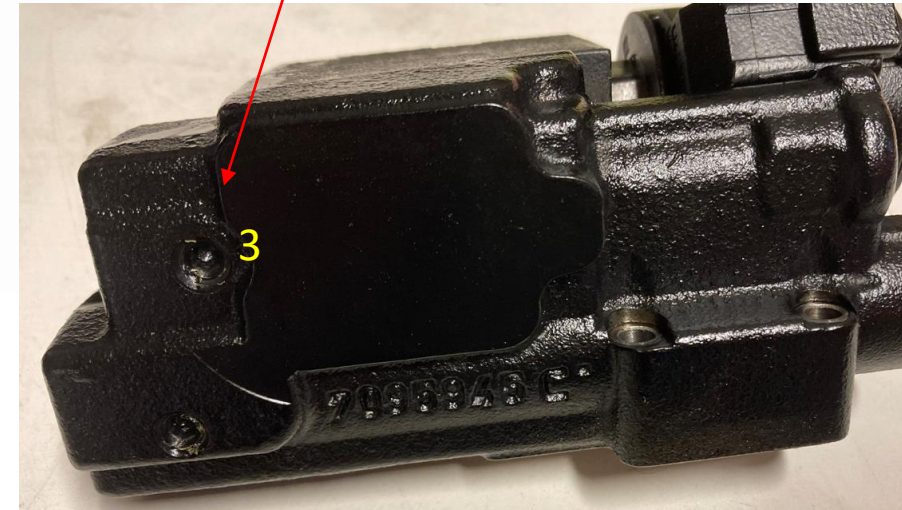


Här justeras
Standbytrycket till 30 bar
6 m insex.

Låsskruv 4 mm insex



Montera manometern
här (MP) Servoblocket.

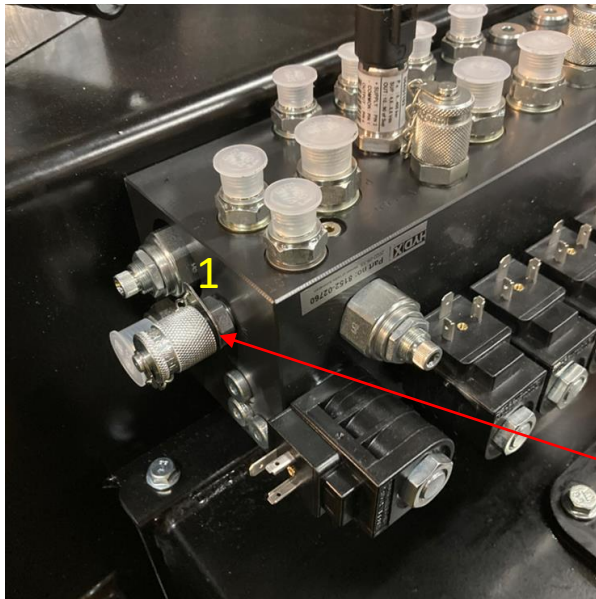


Steg 2. Arbetsstrycket

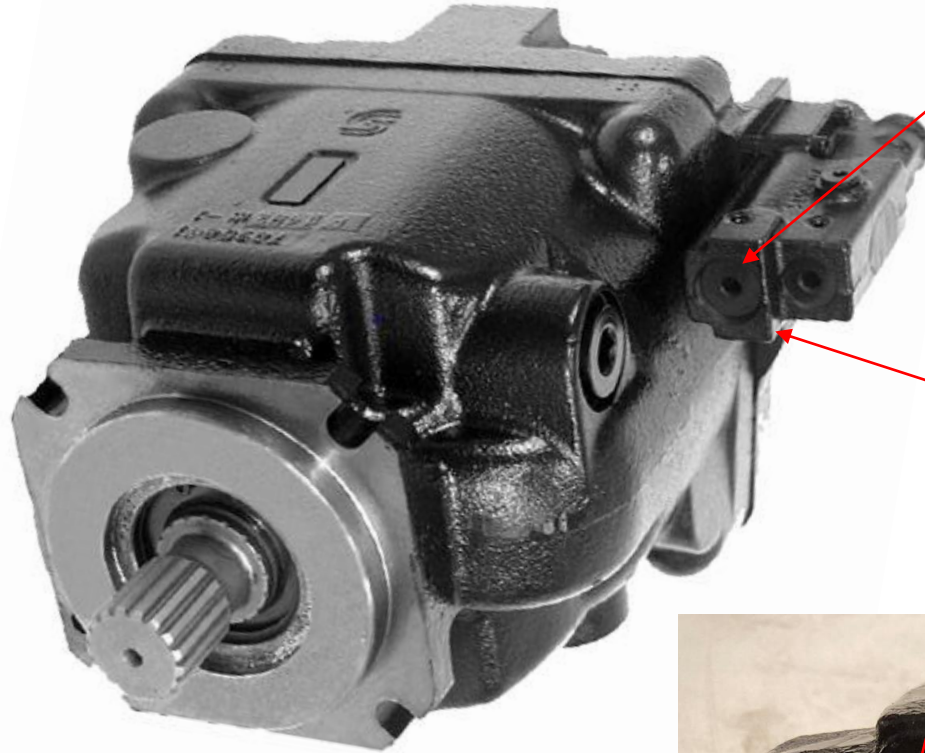
- Montera en manometer på Servoblocket (MP) (1)
- Starta maskinen.
- Välj maxtryck på displayen och justera trycket till 300 Bar. **Kabeln till måste sitta på magneten. Neutral växel.**

WARNING

- **Var försiktig så att det så att det inte är någon i närheten av maskinen, Maskinen är fullt trycksatt.**

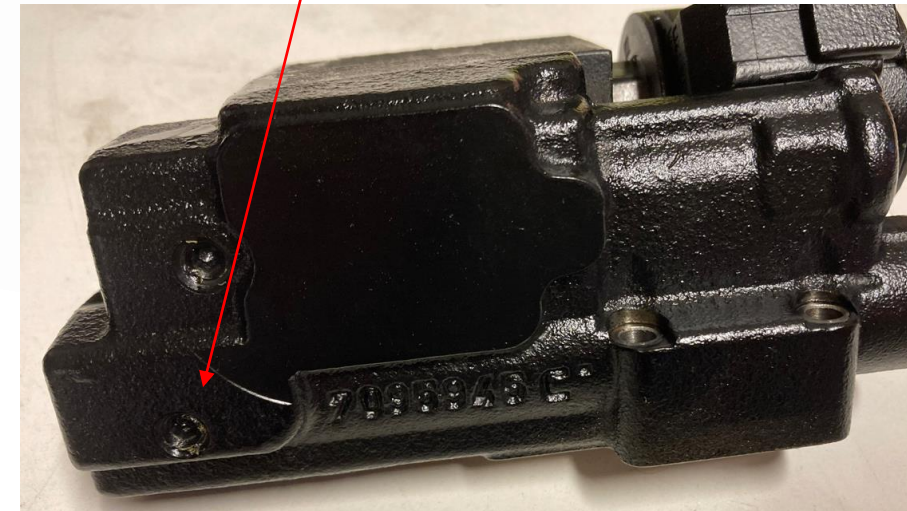


Montera manometern
här (MP) Servoblocket.



Här justeras
arbetsstrycket till
240 Bar Bandmaskin
300 Bar Hjulmaskinen.

Låsskruv 4 mm insex



Ställa på MAX tryck på hydraulik systemet

För att kunna testa hydrauliksystemet kan man i displayen påkalla max trycket på hydraulikpumpen.

När man påkallar max tryck kan det passera att motorn inte orkar med utan får motor stopp, för att avhjälpa detta kan man behöva ge lite gas.

WARNING !

Var försiktig så att det så att det inte är någon i närheten av maskinen, Maskinen är fullt trycksatt.



Tryck en gång på



Tryck sedan på



Aktivera max trycket genom att trycka på



Pumpkalibrering



Tryck på 4 knappen tills du kommer till Ventiler.



Tryck på knapp 2 och 3 samtidigt.



Tryck en gång på pil ner.



Tryck på enter, nu startar pumpkalibreringen. Det står nu en 1 i aktiv. Detta tar någon minut och avslutas automatiskt.

Viktigt

Pumpkalibreringen startar inte om fram eller back är aktiv, måste stå i neutral.



**Har du frågor eller funderingar så
hör av dig.**

Terri Support

När du behöver komma i kontakt med
oss för snabba serviceärenden.

Tel: +46 476-70 97 91

