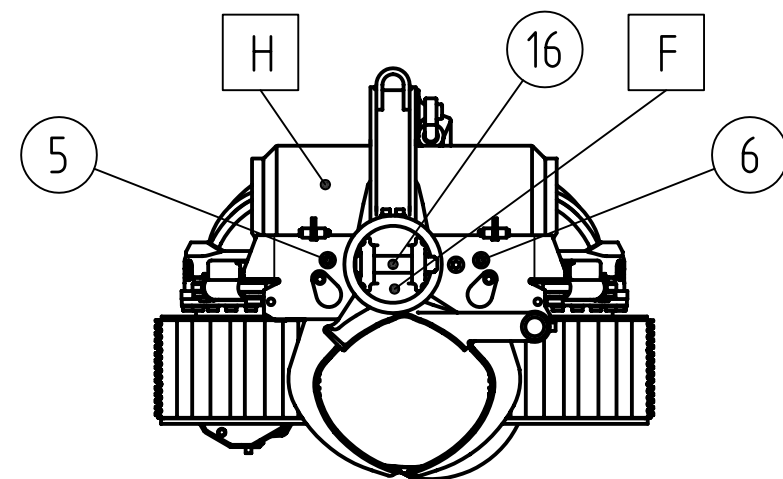
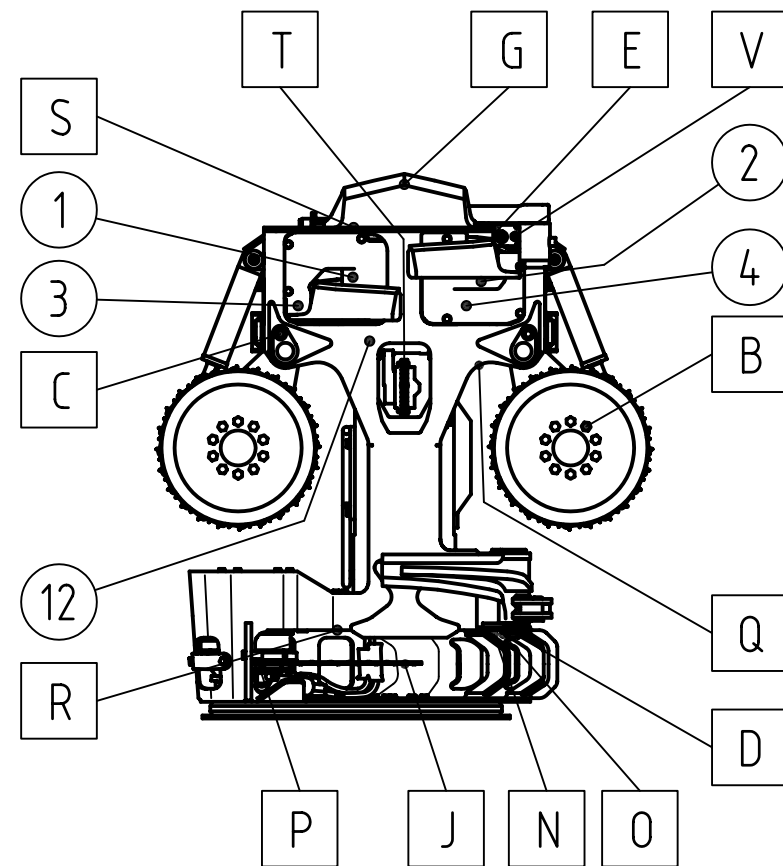
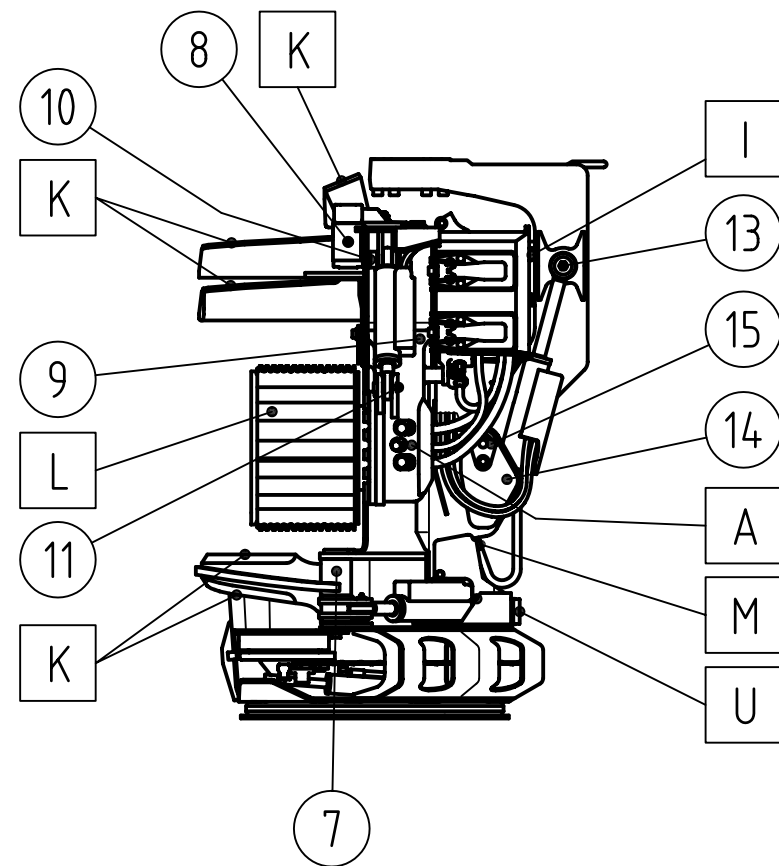


Log Max 928 Underhållsschema

OBS! Vid allt arbete på aggregatet skall aggregatet vara upptiltat och säkerhetskedjan monterad.
Knivarna och matarhjulen skall vara öppnade.

Nr	Position	Antal	Rek.				Var 8:e h	Var 40:e h	Var 250:e h	Var 500:e h	Var 750:e h
		smörjnipplar	Smörjmedel								
1	Kvistkniv höger	1	Fett				X				
2	Kvistkniv vänster	1	Fett				X				
3	Vänster kvistknivscylinder, kolvsida	1	Fett				X				
4	Vänster kvistknivscylinder, kolvstångssida	1	Fett				X				
5	Höger kvistknivscylinder, kolvstångssida	1	Fett				X				
6	Höger kvistknivscylinder, kolvsida	1	Fett				X				
7	Nedre kniv/knivar	1	Fett				X				
8	Övre kniv	1	Fett				X				
9	Hjularmar	2	Fett				X				
10	Hjularmscylinder, kolvsida	2	Fett				X				
11	Hjularmscylinder, kolvstångssida	2	Fett				X				
12	Måthjulsarm,	1	Fett				X				
13	Fällänks-cylinder, kolvstångssida	1	Fett				X				
14	Fällänks-cylinder, kolvsida	1	Fett				X				
15	Fällänk	1	Fett				X				
16	Rotatortapp	1	Fett				X				
	Våra erfarenheter visar att ett mineraloljebaserat Litiumfett ger goda smörjegenskaper.										
	OBS! Kontrollera med er återförsäljare så att smörjfettet är anpassat för lokala temperaturförhållanden.										
Nr	Position	Antal					Var 8:e h	Var 40:e h	Var 250:e h	Var 500:e h	Var 750:e h
A	Kontrollera att bultar till matarhjulsmotorer är åtdragna	12						X			
B	Kontrollera att bultar/muttrar till matarhjul är åtdragna	10						X			
	Dra åt pulsgivare								X		
C	Kontrollera saxpinnar till axlar till matarhjul-sarmar	4						X			
D	Kontrollera saxpinne för axel nedre kniv	1						X			
E	Kontrollera momentarmens fastsättning	1						X			
F	Kontrollera att bultar till rotatorn är åtdragna	3+1						X			
G	Kontrollera fjäder, magnetflagga samt bult på övre kniv						X				
H	Kontrollera att skruvar och skottgenomgångar till ventiler är åtdragna							X			
I	Kontrollera anslagsbuffert på fällänken										
J	Kontrollera sågsvärd och sågkedja										
K	Kontrollera kondition på samtliga knivar						X				
L	Kontrollera kondition på matarhjulen						X	Gummihjul: spänn kedjorna vid behov			
L	Vänd matarhjul (gäller Flexhjul)								X		
L	Vänd matarhjul (gäller stål-hjul) var 1500:e H										
M	Kontrollera att fällänkens ändstopp mot ramen är rätt justerad		-	-	-			X			
N	Kontrollera att skydd för kolvstång nedre kniv inte är borta/slitet							X			
O	Kontrollera ändlägets justering, nedre kniv							X			
P	Kontrollera sågkedjedrevets kondition							X			
Q	Kontrollera fastsättning av fästplattor för diametergivare							X			
	OBS! Åtdragningsmoment för bultar: se manual							X			
Nr	Position	Mängd					Var 8:e h	Var 40:e h	Var 250:e h	Var 500:e h	Var 750:e h
		928									
R	Rengör smörjpumpen										X
H	Rengör pilotfiltret på L-90 ventilen										X
S	Rengör och smörj ytan under övre kniven						X				
T	Kontrollera och rengör måthjulet						X				
U	Fyll oljetanken med biologiskt nedbrytbar olja	3L						X			
V	Kontrollera funktionen på övre knivens magnetgivare							X			
	Kontrollera hydraultryckens inställningar								X		
	Kontrollera att ackumulatorn är hel										X
	Om axialglappet vid fällänk, matarhjul-sarmar och kvistknivar överstiger 1mm, shimsa										
	Kontrollera att slangar/kablar är intakta och ersätt om nödvändigt.						X				
	Kontrollera att spännremmar är åtdragna.						X				

- X = kontrollera och justera/fyll på vid behov
- ▽ = kontrollera och/eller ersätt
- * = SAE 80W/90 enligt MIL-L-2105 C samt API GL5



Log Max[®] 920

Nr Item	No Qty	Benämning/Dim Description/Dim		Material	Art.nr Anm Part No. Note	
Log Max AB S-770 13 GRANGÄRDE Tel. +46-(0)240-59 11 00		Där tolerans ej utsättes gäller: För maskinbearbetning ISO 2768-m för smältsvetsning SS-EN ISO 13920-AF			Dimension without tol.indication is: For machine working ISO 2768-m for fuse welding SS-EN ISO 13920-AF	
		✓ anger medelytavvikelsen Ra i µm indicates Ra in µm (ISO 1302)			Där ej annat anges: Unless otherwise stated: ✓	
Skala Scale	1:20	Rit EG	Ritgodk.		Tolerans-system ISO	Prodgodk. CAM Format A3
Log Max 928					Ersatt av	Ersätter
Manual					Smst.	Datum Date 2003.12.01
Service och underhållsschema					Ritn-nr Drg.No. 21445	Rev.